

AIRE RESPIRABLE BAUER

AIRE PURO PARA SU MUNDO

BAUER
COMPRESSORS



P R O B A D O • V E R D A D E R O • B A U E R

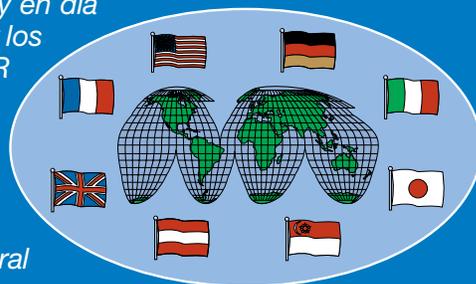
distribuido por:

NUESTRA COMPAÑÍA

BAUER
COMPRESSORS

BAUER ha estado dedicado a la fabricación de compresores de alta presión durante más de 50 años. Desde nuestro modesto origen en la casa de la familia Bauer en Munich, Alemania en 1946, hasta nuestra posición actual como líder de la industria, BAUER ha ganado su reputación como el diseñador y fabricante de compresores de alta presión y sistemas de purificación más innovador del mundo.

Desde sus comienzos, BAUER se ha expandido internacionalmente y hoy en día cuenta con oficinas en Italia, Japón, Singapur, Austria, Inglaterra, Francia y los Estados Unidos. Nuestra planta en los Estados Unidos, BAUER COMPRESSORS INC., situada en Norfolk, Virginia, fue fundada en 1976. Bauer Norfolk ha experimentado un crecimiento continuo en ventas y se ha expandido hasta nuestra planta actual, de 115,000 pies cuadrados. BAUER Norfolk actúa como oficina principal para nuestras filiales en Miami, Los Angeles, San Francisco y Detroit. Nos especializamos en aire respirable a alta presión, aire industrial, tecnología de plásticos, gas natural y gases inertes.



Nuestros compresores de aire respirable están disponibles en capacidades desde 3.9 hasta 140 SCFM con presiones de trabajo de hasta 6000 PSIG y requerimientos de potencia desde 3 hasta 100 HP.



BAUER COMPRESSORS Inc. - Norfolk, Virginia USA

La División de Productos de Aire Respirable continuará creciendo... porque continuaremos ofreciendo los compresores, sistemas de purificación y estaciones de llenado con las más alta calidad del mercado.

COMPRE LO MEJOR...
COMPRE BAUER
www.bauercomp.com

BAUER COMPRESSORS Inc.

1328 Azalea Garden Road
Norfolk, Virginia 23502
Teléfono: (757) 855-6006
Telefax: (757) 857-1041
E-Mail: sls@bauercomp.com



BAUER
COMPRESSORS, INC.
Norfolk, Virginia está
registrado con ISO 9001

BAUER COMPRESSORS MIAMI

10052 N.W. 53rd Street
Sunrise, Florida 33351
Teléfono: (954) 746-2504
Telefax: (954) 746-2510
E-Mail: bflsales@bauercomp.com

BAUER SAN FRANCISCO

267 East Airway Boulevard
Livermore, California 94551
Teléfono: (925) 449-7210
Telefax: (925) 449-7201
E-Mail: bauerstf@bauercomp.com

Nuestro compromiso

Desde la fundación de nuestra compañía, BAUER ha estado dedicado a una estrategia de satisfacción al cliente, alcanzada a través de una integración acertada de una evaluación del sistema, del manejo y dirección del proyecto, apoyo técnico, entrenamiento y servicio de post venta.

EVALUACIÓN DEL SISTEMA

Comience su proyecto revisando sus requerimientos con nuestro experimentado personal de ventas. Podemos asistirlo en la selección que más se adapte a sus necesidades.

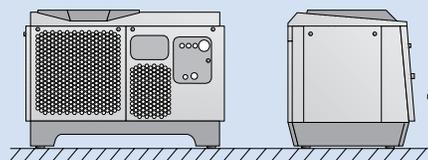
MANEJO Y SUPERVISIÓN DE PROYECTOS

Nuestros sistemas son diseñados por nuestros experimentados ingenieros para ajustarse a sus requerimientos. Nos especializamos en diseños por encargo.

SOPORTE TÉCNICO AL CLIENTE

Una vez que usted haya adquirido un compresor BAUER, puede contar con el soporte técnico de post venta que le brinda nuestro experto personal del Departamento Técnico.

COMPRESIÓN



Nuestros modelos están disponibles en los diseños y tamaños ilustrados en este catálogo.

El Sistema

PROCESAMIENTO

No regenerativo

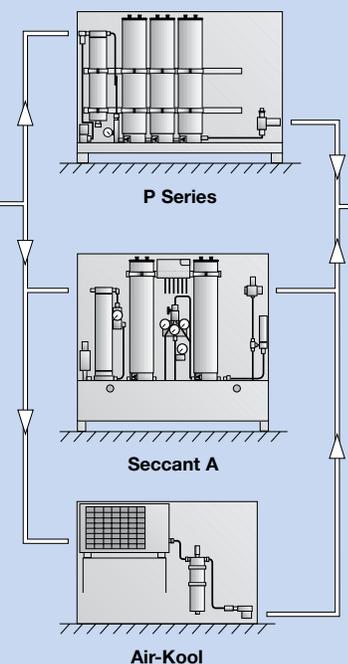
La serie "P" de sistemas de purificación de aire ofrece una solución económica para los grados de filtración y pureza requeridos por cada uno de nuestros sistemas.

Regenerativo

Los sistemas de secado por adsorción de BAUER ofrecen puntos de condensación atmosférica a -94°F y utilizan cartuchos reemplazables. Se requiere una purga del 5% del aire para el proceso regenerativo.

Refrigerado

El sistema de refrigeración BAUER AIR-KOOL aumenta la eficacia del separador final y prolonga la vida útil del cartucho (s) de purificación, pudiendo utilizarse en conjunción con nuestros modelos de compresores con motores de hasta 20 HP.



1

Experiencia... Innovación...



ENTRENAMIENTO

BAUER ofrece cursos de entrenamiento y capacitación, para mantenerlo al día en la operación y mantenimiento de sus equipos. Ofrecemos cursos regulares en nuestras oficinas y podemos además organizar cursos donde usted lo requiera.

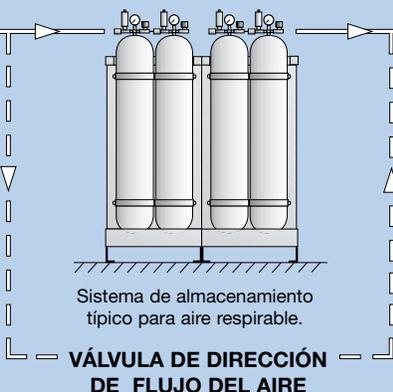
SERVICIO

Servicio técnico integral y un extenso stock de repuestos son elementos críticos para mantener un alto índice de satisfacción al cliente. Trabajaremos diligentemente para resolver en forma rápida y efectiva cualquier problema.

ALMACENAMIENTO

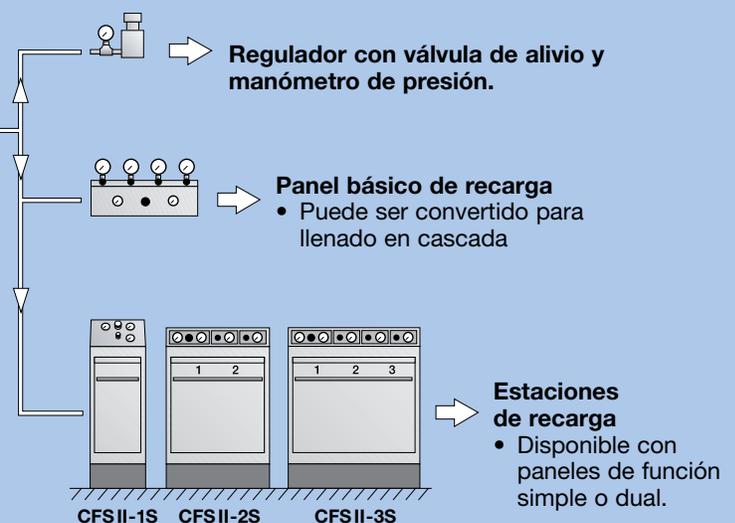
Determinar el tamaño apropiado de su sistema de almacenamiento es esencial para evitar que su compresor sea operado en ciclos cortos.

El almacenamiento de aire para los compresores de BAUER está disponible con cilindros ASME y DOT, con presiones de trabajo de hasta 6000 PSIG.



Los sistemas del almacenamiento de aire están disponibles para instalación remota o como parte integral del compresor.

DISTRIBUCIÓN



LA ELECCIÓN PREFERIDA DE LOS BUZOS

COMPRESORES PORTÁTILES LIVIANOS

JUNIOR II

Los compresores portátiles ligeros **JUNIOR II**, equipados con sistema de aire y manguera de llenado, son seguros y confiables. Cuentan con tres etapas de compresión y han sido diseñados para el buzo que toma en serio su deporte.

Disponible en modelos eléctricos monofásicos de 115 y 230 VAC, y de tres fases 230/460 VAC, así como con motor a gasolina o diesel.

Su caudal de carga varía entre 2.9 y 4.3 SCFM.



JR II-EY
Motor eléctrico
Versión marina para yates

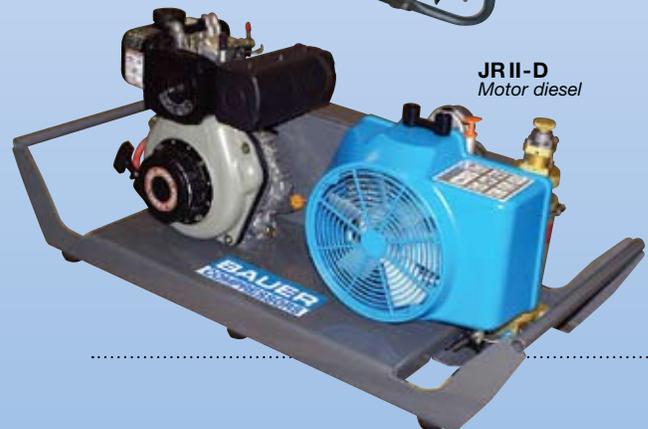
Equipado con una resistente base, marco interior y conexiones en acero inoxidable, arranque magnético, luz indicadora de encendido, interruptor de alta temperatura, interruptor de presión final, contador de horas, interruptor de encendido/apagado, sistema de drenaje automático y panel eléctrico NEMA 4X.



JR II-E3
Motor eléctrico



JR II-G
Motor a gasolina
Subaru



JR II-D
Motor diesel

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Sistema de purificación de aire Bauer P-0.
- Guardacorrea diseñado según standards de OSHA.
- Filtro de entrada de aire.
- Aisladores de vibración.
- Interruptor por alta temperatura (JR II-G).
- Manguera de llenado de 5 pies con adaptador de llenado para cilindros SCUBA, válvula de purga y manómetro de presión.

EQUIPO OPCIONAL

- Indicado visual de CO (monóxido de carbono) y humedad.
- Interruptor de presión final (JR II-G).
- Contador de horas/ Tacómetro (JR II-G).
- Motor a gasolina HONDA.

NOTA: El modelo JR II fue diseñado exclusivamente para recargar cilindros individuales SCUBA o SCBA. No debe usarse para el llenado de sistemas de almacenamiento de aire en cascada o de ninguna otra clase

MODELO	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	L x A x A	PESO LBS.
JR II-E1/115	2.9	2.5	2.0	1500	26 - 14 - 17	92
JR II-E1	3.9	3.2	3.0	2100	26 - 14 - 17	89
JR II-E3	3.9	3.2	3.0	2100	26 - 14 - 17	111
JR II-G	4.3	3.6	5.0	2300	30 - 14 - 17	92
JR II-D	4.3	3.6	4.0	2300	42 - 19 - 19	165
JR II-E1Y/115	2.9	2.5	2.0	1500	32 - 18 - 23	130
JR II-E1Y	3.9	3.2	3.0	2100	32 - 18 - 23	130
JR II-E3Y	3.9	3.2	3.0	2100	32 - 18 - 23	130

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

G = Gasolina D = Diesel Y = Versión marina para yates.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

Claramente la elección acertada...

5000 PSI DE SERVICIO - DISEÑOS PORTÁTILES ALTERNATIVOS

OCEANUS

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Sistema de purificación de aire Bauer P-0.
- Guardacorrea diseñado según standards de OSHA.
- Bomba de aceite de baja presión, robusta y duradera.
- Su cárter de aceite de gran tamaño permite una inclinación de hasta 30° (20° para el Oceanus-G).
- Capacidad de recarga de hasta dos cilindros de almacenamiento DOT de 4500 psi.
- Enfriadores de aire resistentes a la corrosión.
- Filtro de entrada de aire.
- Aisladores de vibración.
- Interruptor por alta temperatura (OCEANUS-G).
- Manguera de llenado de 5 pies con adaptador de llenado para cilindros SCUBA, válvula de purga y manómetro de presión.
- Chasis de acero inoxidable.

EQUIPO OPCIONAL

- Indicado visual de CO (monóxido de carbono) y humedad.
- Interruptor de presión final (OCEANUS-G).
- Contador de horas/ Tacómetro (OCEANUS-G).
- Motor a gasolina HONDA.
- Disponible con sistema automático de drenaje (ACD) e interruptor de presión final.



Oceanus-G
 Con motor a gasolina HONDA
 (opcional).

MODELO	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	L x A x A PULGADAS	PESO LBS.
OCEANUS-E1	4.9	2.5	2.0	1500	26 - 14 - 17	92
OCEANUS-E3	4.9	3.2	3.0	2100	26 - 14 - 17	89
OCEANUS-G	4.9	3.2	3.0	2100	26 - 14 - 17	111
OCEANUS-E1Y	4.9	3.6	5.0	2300	30 - 14 - 17	92
OCEANUS-E3Y	4.9	4.0	4.0	2300	42 - 19 - 19	165

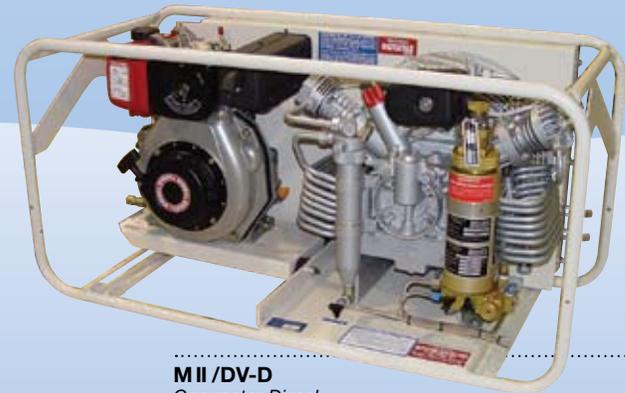
CAPITANO II y MARINER II

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Sistema de purificación de aire Bauer P-0.
- Interruptor de presión final (DV-E).
- Enfriadores de aire de acero inoxidable.
- Filtro de entrada de aire con manguera flexible en todos los modelos (DV-G y D).
- Aisladores de vibración.
- Interruptor por alta temperatura (DV-E y G).
- Arranque magnético con caja NEMA 12/ 13 (DV-E).
- Manguera de llenado de 5 pies con adaptador de llenado para cilindros SCUBA, válvula de purga y manómetro de presión.

EQUIPO OPCIONAL

- Indicado visual de CO (monóxido de carbono) y humedad.
- Interruptor de presión final (DV-G).
- Contador de horas/ Tacómetro (DV-G).
- Contador de horas tipo vibración (DV-D).
- Sistema de purificación de aire P-31.
- Motor a gasolina HONDA.



M II /DV-D
 Con motor Diesel

MODELO	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	L x A x A PULGADAS	PESO LBS.
C II /DV-E1/E3	6.0	5.0	5.0	1250	46 - 22 - 24	280
C II /DV-G	6.0	5.0	5.0	1250	46 - 22 - 24	237
C II /DV-D	6.0	5.0	6.0	1250	46 - 22 - 24	277
M II /DV-E1/E3	8.4	7.0	7.5	1250	46 - 22 - 24	285
M II /DV-G	8.4	7.0	8.0	1250	46 - 22 - 24	260
M II /DV-D	8.4	7.0	6.0	1250	46 - 22 - 24	278

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.
 **Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
 E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz.
 E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.
 G = Gasolina D = Diesel Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.
 Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

5000/6000 PSIG – TRES Y CUATRO ETAPAS



mVT13H-E3
Motor eléctrico

El MINI VERTICUS combina un compresor, sistema de purificación de aire con monitor electrónico de humedad, en un diseño vertical que incorpora atenuación del nivel de ruido de operación a menos de 70 dBA. Los caudales de aire fluctúan entre 5.0 y 13.0 SCFM, con presiones de descarga de hasta 6000 PSIG.

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000/6000 PSIG

- Motor eléctrico de hasta 10 HP.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC con consola TPC y pantalla de cuatro líneas de texto.
- Sistema de purificación de aire BAUER con monitor de humedad SECURUS.
- Sistema automático de drenaje (ACD) con colector no corrosivo de condensación con indicador automático de “lleno” e interruptor de apagado del compresor.
- Filtro de entrada de aire con manguera flexible en todos los modelo (DV-G y D).
- Panel de instrumentos con indicadores de presión final y presión de aceite.
- Interruptores por alta temperatura y por baja presión de aceite.
- Sistema eléctrico homologado por UL® con caja NEMA 4.
- Interruptor de presión final para encendido y apagado automático.
- Botón de parada de emergencia.

EQUIPO OPCIONAL INSTALADO EN FÁBRICA

- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Alarmas audibles para las paradas de seguridad.
- Manómetros de presión montados localmente en cada etapa.

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

mVT6-E1/E3	3	6.0	5.0	5.0	1250	P2 SECURUS	29 - 49 - 58	880
mVT8-E1/E3	3	8.4	7.0	7.5	1250	P2 SECURUS	29 - 49 - 58	890

SERVICIO DE 6000 PSI

mVT5H-E1/E3	3	5.0	4.0	5.0	1050	P2 SECURUS	29 - 49 - 58	880
mVT10H-E1/E3	4	9.7	8.1	7.5	1180	P2 SECURUS	29 - 49 - 58	900
mVT13H-E1/E3	4	13.0	10.8	10.0	1420	P2 SECURUS	29 - 49 - 58	950

* Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

** Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

NUEVO - 2007

5000/6000 PSIG – CUATRO Y CINCO ETAPAS

Si necesita un sistema de alto volumen, el **MAXI VERTICUS** ofrece capacidades de carga de 19.0 a 42.0 SCFM, con presiones de descarga de hasta 6000 PSIG. El gabinete vertical combina un compresor, sistema de purificación de aire con monitor electrónico de humedad, e incorpora atenuación del nivel de ruido de operación a menos de 79 dBA.

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000/6000 PSIG

- Sistema de control electrónico BAUER PLC con interfase para el usuario.
- Sistema de purificación de aire BAUER con monitor de humedad SECURUS.
- Sistema de drenaje automático (ACD) con depósito colector con indicador de "lleno" e interruptor del compresor.
- Interruptores por alta temperatura y por baja presión de aceite con luz indicadora.
- Sistema eléctrico homologado por UL® con caja NEMA 4.
- Interruptor de presión final para encendido y apagado automático.
- Botón de parada de emergencia.
- Puertas de acceso para mantenimiento.
- Indicador de mantenimiento para el filtro de entrada.

EQUIPO OPCIONAL INSTALADO EN FÁBRICA

- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Alarmas audibles para las paradas de seguridad.
- Manómetros de presión montados localmente en cada etapa.



MVT26-E3
Motor eléctrico

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
SERVICIO DE 5000 PSI								
MVT20-E3	4	21.0	17.5	15.0	1300	P5 SECURUS	34 - 52 - 66	1050
MVT26-E3	4	26.4	22.0	20.0	1350	P5 SECURUS	34 - 52 - 66	1150
MVT42-E3 +	4	42.0	35.0	30.0	1300	P10 SECURUS	44 - 52 - 72	1500
SERVICIO DE 6000 PSI								
MVT19H-E3	5	19.2	16.0	15.0	1050	P5 SECURUS	34 - 52 - 66	1125
MVT25H-E3	5	25.2	21.0	20.0	1300	P5 SECURUS	34 - 52 - 66	1200
MVT35H-E3 +	4	35.9	29.8	30.0	1200	P10 SECURUS	44 - 52 - 72	1530

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.
 **Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire. Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.
 +Las unidades de 30 HP se ofrecen en un gabinete diferente al de la fotografía.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

DISEÑOS VERTICALES ABIERTOS

5000/ 6000 PSIG - MOTOR ELÉCTRICO



MIIV-E1
Motor Eléctrico

Nuestros sistemas verticales abiertos ofrecen una opción económica y compacta, con capacidades de 5.0 a 60.0 SCFM y presiones de descarga de hasta 6000 PSIG.

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Sistema de control electrónico BAUER PLC con consola "Smart Pad" de interfase y pantalla de cuatro líneas de texto.
- Sistema de purificación de aire BAUER.
- Indicadores de presión de aire final y de aceite, con botón de parada de emergencia.
- Guardacorrea diseñado según standards de OSHA.
- Interruptor de presión final.
- Interruptores por alta temperatura y baja presión de aceite.
- Sistema eléctrico homologado por UL® con caja NEMA 4 y medidor de horas.

EQUIPO OPCIONAL

- Sistema automático de drenaje (ACD). Standard en los modelos de 6000 PSI.
- Mejoras en el sistema de purificación.
- Monitor electrónico de humedad SECURUS. Standard en los modelos de 6000 PSI.
- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Manómetros de presión montados localmente en cada etapa.
- Nuestros sistemas de almacenamiento de aire y estaciones de llenado contenidos permiten lograr la configuración que más se ajuste a sus necesidades.

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM *	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	---------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

CIIV-E1/E3	3	6.0	5.0	5.0	1250	P0	44 - 29 - 56	610
MIIV-E1/E3	3	8.4	7.0	7.5	1250	P31	44 - 29 - 56	626
K36V-E3 †	4	36.0	30.0	25.0	1000	P10	42 - 64 - 72	1100
K42V-E3 †	4	42.0	35.0	30.0	1300	P10	42 - 64 - 72	1200
K60V-E3 †	4	60.0	50.0	40.0	1350	P12 SECURUS	42 - 83 - 72	2800

SERVICIO DE 6000 PSI

H5V-E1/E3	3	5.0	4.0	5.0	1050	P2 SECURUS	44 - 29 - 56	630
H27V-E3 †	4	27.5	23.0	25.0	1000	P10 SECURUS	42 - 64 - 72	1100
H35V-E3 †	4	35.9	29.8	30.0	1200	P10 SECURUS	42 - 64 - 72	1300

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

+ Las unidades de 25 HP y más se ofrecen en un gabinete diferente al de la fotografía

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios

NUEVO - 2007

Si necesita un sistema de alto volumen, el **VERTECON** ofrece capacidades de carga de 9.7 a 26.4 SCFM, con presiones de descarga de hasta 6000 PSIG.

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000/6000 PSIG

- Sistema de control electrónico BAUER PLC.
- Sistema de drenaje automático (ACD) en los modelos de 15 y 20 HP.
- Sistema de purificación de aire BAUER.
- Interruptores por alta temperatura y por baja presión de aceite con luz indicadora.
- Sistema eléctrico homologado por UL® con caja NEMA 4.
- Botón de parada de emergencia.
- Medidor de horas.

EQUIPO OPCIONAL

- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Sistema de drenaje automático (ACD) para modelos de 7.5 y 10 HP.
- Mejoras en el sistema de purificación.
- Alarmas audibles para las paradas de seguridad.
- Manómetros de presión montados localmente en cada etapa.



H25VTC-E3
Motor Eléctrico

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

K20VTC-E3	4	21.0	17.5	15.0	1300	P5	45 - 31 - 56	925
K26VTC-E3	4	26.4	22.0	20.0	1350	P5	45 - 31 - 56	1025

SERVICIO DE 6000 PSI

H10VTC-E3	4	9.7	8.1	7.5	1180	P2	45 - 31 - 56	720
H13VTC-E3	4	13.0	10.8	10.0	1420	P2	45 - 31 - 56	720
H19VTC-E3	5	19.2	16.0	15.0	1050	P5	45 - 31 - 56	1000
H25VTC-E3	5	25.2	21.0	20.0	1300	P5	45 - 31 - 56	1075

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

CLÁSICO II *Diseño Horizontal*

5 - 10 HP - MOTOR ELÉCTRICO

CLÁSICO II - El modelo está diseñado para acomodar compresores y sistemas de purificación de aire de 5000 o 6000 PSIG, de tres o cuatro etapas, con flujos de aire desde 5.0 SCFM hasta 13.0 SCFM.



CLÁSICO II - Serie ES
Versión Abierta



CLÁSICO II - Serie LS
Versión Cerrada

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

CII-E1	3	6.0	5.0	5	1250	P0	53 - 35 - 33	690
CII-E3	3	6.0	5.0	5	1250	P0	53 - 35 - 33	690
MII-E1	3	8.4	7.0	7.5	1250	P31	53 - 35 - 33	705
MII-E3	3	8.4	7.0	7.5	1250	P31	53 - 35 - 33	705

SERVICIO DE 6000 PSI

H5-E1	3	5.0	4.0	5	1050	P41	53 - 35 - 33	710
H5-E3	3	5.0	4.0	5	1050	P41	53 - 35 - 33	710
H10-E1	4	9.7	8.1	7.5	1180	P41	53 - 35 - 33	745
H10-E3	4	9.7	8.1	7.5	1180	P41	53 - 35 - 33	745
H13-E1	4	13.0	10.8	10	1420	P41	53 - 35 - 33	750
H13-E3	4	13.0	10.8	10	1420	P41	53 - 35 - 33	750

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

CARACTERÍSTICAS STANDARD - SERIE "ES"

- Diseño horizontal abierto.
- Sistema eléctrico homologado por UL®.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC.
- Caja NEMA 4.
- Sistema de purificación de aire BAUER con manómetro de presión.
- Indicadores de presión de aire final y de aceite, con botón de parada de emergencia.
- Guardacorrea diseñado según standards de OSHA.
- Interruptor de presión final.
- Interruptores por alta temperatura y baja presión de aceite.
- Medidor de horas.

SERIE "LS" - AGREGAR LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS AL STANDARD "ES".

- Sistema automático de drenaje (ACD) con colector de condensación con indicador automático de "lleno" e interruptor de apagado del compresor.
- Mejoras en el sistema de purificación a P43 SECURUS.
- Gabinete cerrado con panel de instrumentos completo.

CLÁSICO II *Diseño Horizontal*

15-20 HP – MOTOR ELÉCTRICO

Si necesita un sistema de alto volumen, el CLÁSICO II de 15 a 20 HP ofrece una configuración horizontal que acomoda compresores y sistemas de purificación de aire de 5000 o 6000 PSIG, de cuatro o cinco etapas, con flujos de aire desde 19.2 SCFM hasta 26.4 SCFM.



CLÁSICO II - Serie ES
Versión Abierta



CLASSIC II - Series LS
Versión Cerrada

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
SERVICIO DE 5000 PSI								
K20-E3	4	21.0	17.5	15.0	1300	P42	58 - 35 - 38	975
K26-E3	4	26.4	22.0	20.0	1350	P42	58 - 35 - 38	1055
SERVICIO DE 6000 PSI								
H19-E3	5	19.2	16.0	15.0	1050	P42	58 - 35 - 38	1065
H25-E3	5	25.2	21.0	20.0	1300	P42	58 - 35 - 38	1075

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.
 **Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
 E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz. Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.
 Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

CARACTERÍSTICAS STANDARD – SERIE “ES”

- Diseño horizontal abierto.
- Caja NEMA 4.
- Sistema de purificación de aire BAUER P42.
- Sistema automático de drenaje (ACD) con colector de condensación con indicador automático de “lleno”.
- Sistema eléctrico homologado por UL®.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC.
- Caja NEMA 4.
- Interruptor de presión final.
- Manómetro de presión en la última etapa.
- Indicadores de presión de aire final y de aceite, con botón de parada de emergencia.
- Interruptores por alta temperatura y baja presión de aceite.
- Indicador de mantenimiento para el filtro de entrada de aire.
- Medidor de horas.

SERIE “LS” – AGREGAR LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS AL STANDARD “ES”

- Sistema electrónico de monitoreo de humedad SECURUS.
- Gabinete cerrado con panel de instrumentos completo.

SISTEMAS HORIZONTALES ABIERTOS CON MOTOR A COMBUSTIÓN

5000/6000 PSIG



H25-D
Motor Diesel

Nuestros sistemas horizontales abiertos con motor a combustión combinan un compresor, sistema de purificación de aire y motor a combustión, montado en un chasis designado específicamente para esta configuración.



H10-D
Motor Diesel

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI - TRES ETAPAS

CII-G	3	6.0	5.0	5.0	1250	P0	60 - 28 - 34	700
CII-D	3	6.0	5.0	6.0	1250	P0	60 - 28 - 34	700
MII-G	3	8.4	7.0	8.0	1250	P31	60 - 28 - 34	725
MII-D	3	8.4	7.0	10.0	1250	P31	60 - 28 - 34	725

SERVICIO DE 5000 PSI - CUATRO ETAPAS

K20-G	4	21.0	17.5	20.0	1300	P4	63 - 49 - 46	1500
K20-D	4	21.0	17.5	27.0	1300	P4	63 - 49 - 46	1500
K26-D	4	26.4	22.0	27.0	1350	P5	63 - 49 - 46	1500
K42-D	4	42.0	35.0	44.0	1300	P10	95 - 52 - 49	3200
K60-D	4	60.0	50.0	60.0	1350	P12 SECURUS	112 - 52 - 53	3750

SERVICIO DE 6000 PSI - TRES/ CUATRO/ CINCO ETAPAS

H5-G	3	5.0	4.0	5.0	1050	P31 SECURUS	60 - 28 - 34	700
H5-D	3	5.0	4.0	6.0	1050	P31 SECURUS	60 - 28 - 34	700
H10-G	4	9.7	8.1	11.0	1180	P31 SECURUS	60 - 28 - 34	750
H10-D	4	9.7	8.1	10.0	1180	P31 SECURUS	60 - 28 - 34	750
H13-G	4	13.0	10.8	13.0	1420	P31 SECURUS	60 - 28 - 34	750
H13-D	4	13.0	10.8	18.0	1420	P2 SECURUS	63 - 49 - 46	1300
H19-D	5	19.2	16.0	27.0	1050	P5 SECURUS	63 - 49 - 46	1500
H25-D	5	25.2	21.0	27.0	1300	P5 SECURUS	63 - 49 - 46	1500
H35-D	4	35.9	29.8	44.0	1200	P10 SECURUS	95 - 52 - 49	3200

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

G = Gasolina D = Diesel

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

CARACTERÍSTICAS STANDARD - TRES ETAPAS

- Interruptor por alta temperatura (en los modelos G).
- Sistema de purificación de aire BAUER.
- Motor diesel enfriado por aire.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC y embrague centrífugo (incluido en la opción de arranque eléctrico).

TODO LO ANTERIOR Y ADEMÁS

- Interruptor por alta temperatura (en los modelos D).
- Interruptor de presión final.
- Panel de instrumentos, incluyendo medidor de horas.
- Arranque eléctrico con solenoide de control de velocidad.
- Motor MITSUBISHI enfriado por agua.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC, con caja NEMA 4.
- Embrague eléctrico e interruptor por baja presión de aceite.
- Sistema automático de drenaje (ACD).

TODO LO ANTERIOR Y ADEMÁS

- Sistema de monitoreo de humedad SECURUS.
- Sistema automático de drenaje (ACD) en todos los modelos de 6000 psi.

SISTEMA ABIERTO HORIZONTAL

5000/6000 PSIG – MOTOR ELÉCTRICO

Estos compresores marcan la pauta para las necesidades de aire de gran volumen. Todos los modelos se ofrecen con motor eléctrico de 20 o más HP, con caudales desde 27.5 hasta 145.0 SCFM y presiones de descarga de hasta 6000 PSIG.



K60-E3
Motor Eléctrico

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000 PSIG

- Sistema de purificación de aire BAUER.
- Motor eléctrico.
- Arranque magnético con protección de sobrecarga.
- Panel de instrumentos.
- Sistema eléctrico homologado por UL®.
- Interruptores por alta temperatura con luz indicadora.
- Luz indicadora de encendido.
- Sistema automático de drenaje con depósito colector.
- Guardacorrea diseñado según standards de OSHA.

LAS CARACTERÍSTICAS STANDARD PARA 6000 PSIG SON IGUALES A LAS DE 5000 PSIG, EXCEPTO:

- Sistema electrónico de monitoreo de humedad SECURUS, standard en todos los modelos de 6000 PSIG.

EQUIPO OPCIONAL – 5000/ 6000 PSIG

- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Sistema de recarga de presión dual (alta/ baja).
- Interruptor de presión dual.
- Otras características opcionales disponibles a pedido.

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

K36-E3	4	36.0	30.0	25.0	1000	P10	80 - 32 - 48	1100
K42-E3	4	42.0	35.0	30.0	1300	P10	80 - 32 - 48	1200
K60-E3	4	60.0	50.0	40.0	1350	P12 SECURUS	92 - 44 - 60	2800
K80-E3	4	80.4	67.0	60.0	1225	P14 SECURUS	114 - 82 - 66	4000
K145-E3	4	145.0	121.0	100.0	1125	P14 SECURUS	114 - 82 - 66	5000

SERVICIO DE 6000 PSI

H27-E3	4	27.5	23.0	25.0	1000	P10 SECURUS	80 - 32 - 48	1100
H35-E3	4	35.9	29.8	30.0	1200	P10 SECURUS	80 - 32 - 48	1200
H80-E3	5	80.4	67.0	60.0	1180	P14 SECURUS	114 - 56 - 66	4000
H96-E3	5	96.0	80.0	75.0	1100	P14 SECURUS	114 - 56 - 66	4500
H132-E3	5	132.0	110.0	100.0	1500	P14 SECURUS	114 - 56 - 66	5000

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz. Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

UNICUS III

EL SISTEMA TOTAL

7.5 – 30 HP • 5000 / 6000 PSIG

La estación de recarga de cilindros UNICUS III es el sistema ideal para la recarga de SCBA o SCUBA de alta o baja presión. El diseño integral del sistema combina un compresor de alta presión BAUER de cuatro o cinco etapas, el sistema de purificación de aire respirable, un banco de almacenamiento de aire, un panel de llenado por cascada y una estación de recarga con protección, configurados en una estación de trabajo de fácil manejo. Pruebas independientes han demostrado su seguridad; cuenta además con componentes eléctricos homologados por UL. Su comprobada reputación de excepcional funcionamiento hacen del Unicus II la estación de recarga más avanzada del mercado.



UNIII/25H-E3
Motor Eléctrico

UNICUS III

EL SISTEMA TOTAL



Estación de Llenado Contenedora
Tres posiciones



Almacenamiento de Aire.
Presentado con dos (2) cilindros ASME adicionales (equipo opcional)



Panel de control de llenado por cascada con bisagras y plano de flujo direccional laminado con Lexan.

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000/6000 PSIG

- Panel de instrumentos completo, incluyendo un manómetro por cada etapa de compresión, así como para la presión de aceite.
- Panel de control de llenado por cascada con bisagras y plano de flujo direccional laminado con Lexan.
- Interruptor de parada de emergencia.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC y caja eléctrica NEMA 4.
- Consola "Smart Pad" de interfase para el operador.
- Estación de llenado contenida de tres posiciones, puede ser usada con cilindros SCBA o SCUBA de hasta 31" de longitud..
- Indicador de mantenimiento del filtro de entrada.
- Sistema de drenaje automático.
- Depósito colector de condensación con indicador de "lleno".
- Interruptores por baja presión de aceite y por alta temperatura con luz indicadora.
- Dos (2) cilindros de almacenamiento ASME integrados en un estante diseñado para cuatro (4) cilindros.
- Gabinete con atenuación de sonido y puertas con pestillo y bisagras desmontables.

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

UNIII/20-E3	4	21.0	17.5	15.0	1300	P5 SECURUS	90 - 36 - 77	3550
UNIII/26-E3	4	26.4	22.0	20.0	1350	P5 SECURUS	90 - 36 - 77	3625
UNIII/42-E3+	4	42.0	35.0	30.0	1300	P10 SECURUS	102 - 36/42 - 77	4300

SERVICIO DE 6000 PSI

UNIII/10H-E1/E3	4	9.7	8.1	7.5	1180	P2 SECURUS	90 - 36 - 77	3350
UNIII/13H-E1/E3	4	13.0	10.8	10.0	1420	P2 SECURUS	90 - 36 - 77	3450
UNIII/19H-E3	5	19.2	16.0	15.0	1050	P5 SECURUS	90 - 36 - 77	3600
UNIII/25H-E3	5	25.2	21.0	20.0	1300	P5 SECURUS	90 - 36 - 77	3695
UNIII/35H-E3+	4	35.9	29.8	30.0	1200	P10 SECURUS	102 - 36/42 - 77	4550

** Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

** Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

+ Las unidades con motores de 30 HP estan incorporadas en el chasis UNII

E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/60 Hz E3 = Eléctrico trifásico, 230/460 VAC/60 Hz

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

5.0 a 10 HP • 5000 / 6000 PSIG

mini UNICUS es nuestro nuevo modelo integrado económico, para la recarga de cilindros SCBA o SCUBA, de alta o baja presión. El sistema combina un compresor BAUER de tres o cuatro etapas, sistema de purificación de aire, almacenamiento, panel de llenado en cascada y estación de recarga contenida.



MINI-UNI/13H-E3
Motor Eléctrico



Panel de control para llenado en cascada
con esquema de flujo de aire



Almacenamiento de aire

CARACTERÍSTICAS STANDARD – 5000/6000 PSIG

- Panel de control con manómetros de presión final, de presión del sistema de almacenamiento, de presión de aceite y manómetros individuales para cada posición de llenado.
- Botón de parada de emergencia.
- Sistema eléctrico homologado por UL®.
- Sistema de control electrónico BAUER PLC con caja NEMA 4.
- Consola “Smart Pad” de interfase, con pantalla de cuatro líneas de texto.
- Sistema de llenado prioritario con válvula de recarga directa.
- Sistema automático de drenaje (ACD).
- Colector de condensación con indicador automático de “lleno” e interruptor de apagado del compresor.
- Interruptores de baja presión de aceite y alta temperatura.
- Dos (2) cilindros de almacenamiento DOT instalados en un estante integral de acero.
- Gabinete de atenuación de sonido, con puertas y tapas que permiten un fácil acceso a los componentes.
- Estación de llenado contenida de dos posiciones, que puede usarse con cilindros SCBA o SCUBA de hasta 31” de longitud.
- Sistema de purificación de aire BAUER con monitor electrónico de humedad SECURUS y mensaje de texto en la pantalla indicadora.

MODELO	ETAPAS	CAUDAL SCFM*	FAD **	HP	RPM	PURIFICACIÓN	L x A x A PULGADAS	PESO (LBS)
--------	--------	--------------	--------	----	-----	--------------	--------------------	------------

SERVICIO DE 5000 PSI

MINI-UNI/6-E1/E3	3	6.0	5.0	5.0	1250	P2 SECURUS	72 - 34 - 70	2180
MINI-UNI/8-E1/E3	3	8.4	7.0	7.5	1250	P2 SECURUS	72 - 34 - 70	2180

SERVICIO DE 6000 PSI

MINI-UNI/5H-E1/E3	3	5.0	4.0	5.0	1050	P2 SECURUS	72 - 34 - 70	2200
MINI-UNI/10H-E1/E3	4	9.7	8.1	7.5	1180	P2 SECURUS	72 - 34 - 70	2300
MINI-UNI/13H-E1/E3	4	13.0	10.8	10.0	1420	P2 SECURUS	72 - 34 - 70	2230

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

E1 = Eléctrico monofásico 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz.

Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.

Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

EQUIPO OPCIONAL

- Carrete con manguera de alta presión de 75 pies de largo, montado en el exterior del gabinete.
- Cilindros de almacenamiento ASME.
- Monitor electrónico de CO (monóxido de carbono).
- Cilindros de almacenamiento adicionales.

6000 PSIG – DISEÑOS DE CUATRO Y CINCO ETAPAS

SISTEMAS BAUER MÓVILES DE REMOLQUE

Cuando sus necesidades requieren un remolque robusto diseñado especialmente para lucha contra incendios, en vez de una imitación liviana y barata, considere a BAUER. Nuestro **TCOM-13H** de cuatro etapas y **TCOM-25H** de cinco etapas, ambos de 6000 PSIG, están equipados con una planta motriz dual eléctrica y diesel. Cada sistema posee una estación de llenado contenida de dos posiciones, un panel de control de llenado, cuatro cilindros de almacenamiento de aire ASME y un espacio integral para el almacenamiento de hasta doce cilindros SCBA, todo incorporado en un chasis construido por BAUER.



MODEL	BLOQUE	CAUDEL SCFM*	FAD **	HP ELEC / DIESEL	RPM
Tcom-13H	K12.14 II	13.0	10.8	10.0 / 27.0	1420
Tcom-25H	K18.1 III	25.2	21.0	20.0 / 37.0	1300

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.

**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Diseño exclusivo de planta motriz dual eléctrica/ diesel que incorpora el sistema BAUER de tensión automática de las correas de transmisión.
- Pintura en polvo de alto brillo y acabado de gran durabilidad.
- Espacio integral de almacenamiento para 12 cilindros SCBA.
- Cuatro cilindros de almacenamiento ASME.
- Puerto externo de recarga.
- Estación de llenado contenido de dos posiciones.
- Panel de control para recarga en cascada para cuatro bancos, y válvula de flujo direccional.
- Cortina de aluminio que protege el panel de control y la estación de llenado.
- Frenos hidráulicos.

PAQUETES OPCIONALES

PAQUETE OPCIONAL	DESCRIPCIÓN
OPCIÓN A	Mástil telescópico con cuatro lámparas de 500 watts, tubo snorkel para la toma de aire del compresor integrado y generador auxiliar de 7500 watts.
OPCIÓN B	Rueda auxiliar y trabas para las ruedas del remolque.
OPCIÓN C	Carrete con 75 pies de manguera de alta presión y luces interiores.
OPCIÓN D	Bola de remolque de 2 5/16 pulgadas.
OPCIÓN E	Letreros de 100 x 5 1/2 pulgadas.



Todas las imágenes se muestran con accesorios opcionales.

BREATHING AIR COMPRESSOR SYSTEM
Tcom LITE

6000 PSIG – DISEÑOS DE CUATRO Y CINCO ETAPAS

SISTEMAS BAUER MÓVILES DE REMOLQUE

Cuando sus necesidades no requieran un remolque de gran tamaño como el **Tcom**, considere nuestro **Tcom Lite**. Diseñado y fabricado por BAUER, el **Tcom Lite** utiliza nuestros compresores de 13 o 25 SCFM enfriados por aire, junto a un motor diesel enfriado por agua. Su atractivo diseño protege el compresor de las inclemencias del tiempo y durante su transporte en ruta. El diseño liviano y con un solo eje, permite que sea remolcado por una gran variedad de vehículos.



MODEL	BLOQUE	CAUDEL SCFM*	FAD **	HP	RPM
TCL-13H	K12.14 II	13.0	10.8	18	1420
TCL-25H	K18.1II	25.2	21.0	27	1300

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG.
**Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Diseño exclusivo de planta motriz diesel que incorpora el sistema BAUER de tensión automática de las correas de transmisión.
- Pintura en polvo de alto brillo y acabado de gran durabilidad.
- Frenos hidráulicos
- Cortina de Hypalon® que protege el panel de control y la estación de llenado.
- Dos cilindros de almacenamiento DOT de 6000 PSI.
- Estación de llenado contenido de dos posiciones.
- Panel de control para recarga en cascada para cuatro bancos, y válvula de flujo direccional.
- Estructura de acero designada y construida por BAUER.

PAQUETES OPCIONALES

PAQUETE OPCIONAL	DESCRIPCIÓN
OPCIÓN A	Rueda auxiliar con funda
OPCIÓN B	Carrete con 75 pies de manguera de alta presión y luces interiores
OPCIÓN C	Enganche de remolque tipo Lunnette
OPCIÓN D	Dos (2) cilindros adicionales DOT de 6000 PSI



Todas las imágenes se muestran con accesorios opcionales.

cumplen con la norma NFPA 1901

SISTEMAS MÓVILES PARA CAMIONES

5000/6000 PSIG – MOTOR ELÉCTRICO

CON BASE MODULAR PARA INSTALACIONES MÓVILES

Ofrecemos sistemas integrados de compresor/ sistema de purificación/ almacenamiento de aire para instalaciones móviles. El tamaño de la base, paneles de control y paneles de recarga, están diseñados para ajustarse a sus necesidades específicas de tamaño y enfriamiento. Cada uno de estos sistemas para camiones está diseñado para cumplir con todas sus necesidades.



CFSII-2S

Almacenamiento de aire ASME de 6000 PSI

Acabado martillado en pintura gris

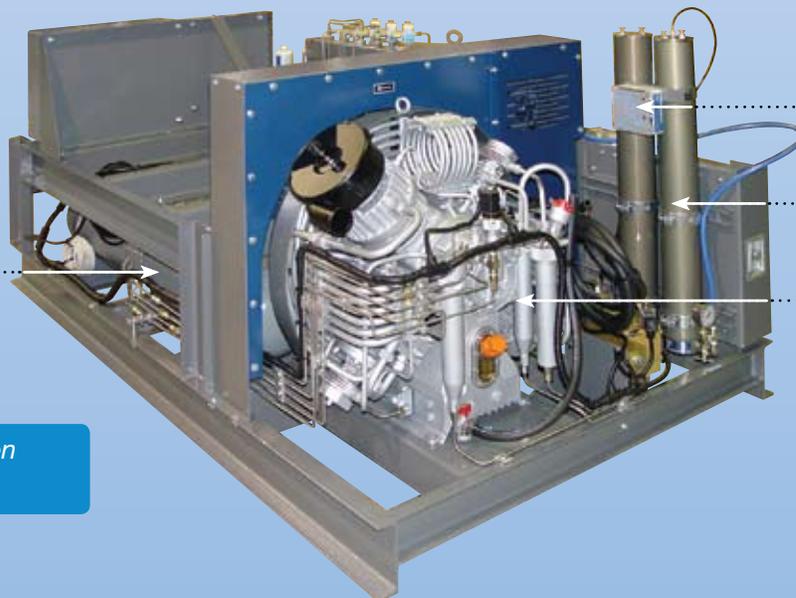
Monitor de CO

Almacenamiento de aire ASME de 6000 PSI



Vista frontal

TM25-E3
Motor Eléctrico



Sistema electrónico de monitoreo SECURUS

Sistema de purificación de aire BAUER

Compresor BAUER K18.1 II de cinco etapas

Vista posterior

ESTACIONES DE LLENADO PARA SCBA

COMPONENTES DEL SISTEMA

ESTACIONES DE LLENADO PARA SCBA – ESTACIONARIAS Y MÓVILES

BAUER ofrece *únicamente estaciones de llenado independientemente aprobadas. Se ha demostrado que protegen al operador contra explosiones y fragmentación, de acuerdo a la norma NFPA 1901.*



MODELO	DIMENSIONES L x A x A	PESO (LIBRAS)
CFSII-1S	18 - 21 - 55	433
CFSII-1M	18 - 21 - 39	360
CFSII-2S	30 - 21 - 53	670
CFSII-2M	30 - 21 - 39	550
CFSII-3S	41 - 21 - 53	905
CFSII-3M	41 - 21 - 39	740

- Una, dos o tres posiciones de llenado completas con protección contra rayaduras para los cilindros, conexión para recarga de SCBA, manguera de llenado y válvula de alivio.
- Cierre de seguridad para la puerta.
- Panel de llenado con regulador, válvula de alivio, válvula de control manual y manómetro de presión para cada posición de llenado (modelo S solamente).
- Las versiones CFS II-M están diseñadas para usarse con un panel de distribución de aire remoto.
- Paneles de cascada disponibles con capacidad sencilla o doble.
- La base de montaje es standard en los modelos "S" y opcional en los modelos "M".

ESTACIONES DE LLENADO PARA OXÍGENO – ESTACIONARIAS Y MÓVILES

Quando sus necesidades de llenado requieren compatibilidad con oxígeno, considere a BAUER. A través de cuidadosas pruebas realizadas por un laboratorio independiente utilizando oxígeno, se ha demostrado que protegen al operador contra explosiones y fragmentación.

NUEVO - 2007



- Una o dos posiciones de llenado.
- Panel de control de oxígeno.
- El sistema completo se limpia y prepara cuidadosamente para su uso con oxígeno antes de embarcarse.

MODELO	DIMENSIONES L x A x A	PESO (LIBRAS)
OXY-1S	18 - 21 - 55	433
OXY-1M	18 - 21 - 39	360
OXY-2S	30 - 21 - 53	670
OXY-2M	30 - 21 - 39	550

ACCESORIOS

COMPONENTES DEL SISTEMA

ALMACENAMIENTO DE AIRE

Los sistemas BAUER de almacenamiento de aire a alta presión cumplen con los requisitos del Departamento de Transporte (DOT) o de la Asociación Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME). Ofrecemos bancos de aire con cilindros DOT de 5000 o 6000 psi. O ASME de 5250 / 7000 psi. Opcionalmente pueden montarse en estantes modulares.

- Los cilindros ASME con presión de trabajo de 5000 psi. Tienen un factor de seguridad de 4 a 1.
- Los cilindros ASME con presión de trabajo de 6000 psi. Tienen un factor de seguridad de 3 a 1.



Cilindros DOT
Configuración vertical
5000 o 6000 PSI

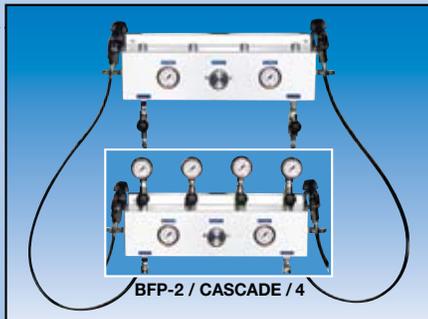
RECIPIENTE	DOT 5000 PSI	DOT 6000 PSI	ASME 5000 PSI	ASME 6000 PSI
MATERIAL	Aleación de acero liviano	Aleación de acero liviano		
CAPACIDAD	486 scf @ 5000 PSI	509 scf @ 6000 PSI	436 scf @ 5000 PSI	491 scf @ 6000 PSI
PRESIÓN DE TRABAJO	5000 PSI	6000 PSI	5000 PSI	6000 PSI
PRESIÓN DE PRUEBA	7500 PSI	9000 PSI	7875 PSI	10,500 PSI
DIÁMETRO	9 3/8"	9 3/32"	9 5/8"	9 5/8"
ALTURA	55" con válvula	55" con válvula	54" sin válvula	54" sin válvula
PESO	175 lbs.	188 lbs.	400 lbs.	400 lbs.
VÁLVULA	CGA	DF	Incluye válvula standard	Incluye válvula standard
ACABADO	Imprimador y mano final	Imprimador y mano final	Imprimador y mano final	Imprimador y mano final

Los cilindros DOT pueden montarse a la pared, o sobre un estante de acero soldado.



Cilindros ASME
Configuración vertical
5000 o 6000 PSI

PANELES DE LLENADO



BFP-2 PANEL DE LLENADO BÁSICO
Se muestra con dos mangueras de llenado y conectores SCUBA.



MALETÍN / PANEL DE LLENADO

Disponibles en versiones de alta o baja presión, construido dentro de un maletín hermético que puede cerrarse con llave.

MALETÍN / PANEL DE LLENADO DE ALTA PRESIÓN

PANELES DE LLENADO CONVERTIBLES

BFP – Panel de llenado básico Diseñado para poder convertirse posteriormente en un panel de llenado en cascada. Puede ser montado en la pared o directamente sobre cilindros DOT o ASME. Incluye un regulador ajustable, manómetros de entrada y salida, válvulas de control de llenado y puerto de entrada para recarga de los bancos.

BFP / CSCD – El diseño para llenado en cascada incluye válvulas individuales y manómetros para hasta cuatro bancos de almacenamiento de aire. Esta opción puede ser encargada de fábrica, o añadida fácilmente por el usuario en forma posterior.



PANEL DE CONTROL DE LLENADO DE PARED

BF450 – FCP El panel de control de llenado para cuatro bancos BF450 – FCP y de función dual. Incluye un regulador ajustable, manómetros de entrada y salida, válvulas de control de llenado de hasta cuatro bancos, y una válvula direccional que permite su manejo desde un solo punto.

BF450-FCP
18"L - 12"A - 38"A

ACCESORIOS

COMPONENTES DEL SISTEMA

PURIFICACIÓN DE AIRE

Los sistemas BAUER purifican el aire a alta presión para obtener una calidad que satisface o excede los requerimientos de la norma del panfleto CGA Nro. G-7 "Aire comprimido para la respiración de seres humanos", así como ANSI / CGA G-71 "Especificación de aire para uso industrial, Grado E" y todas las demás normas reconocidas para aire respirable.

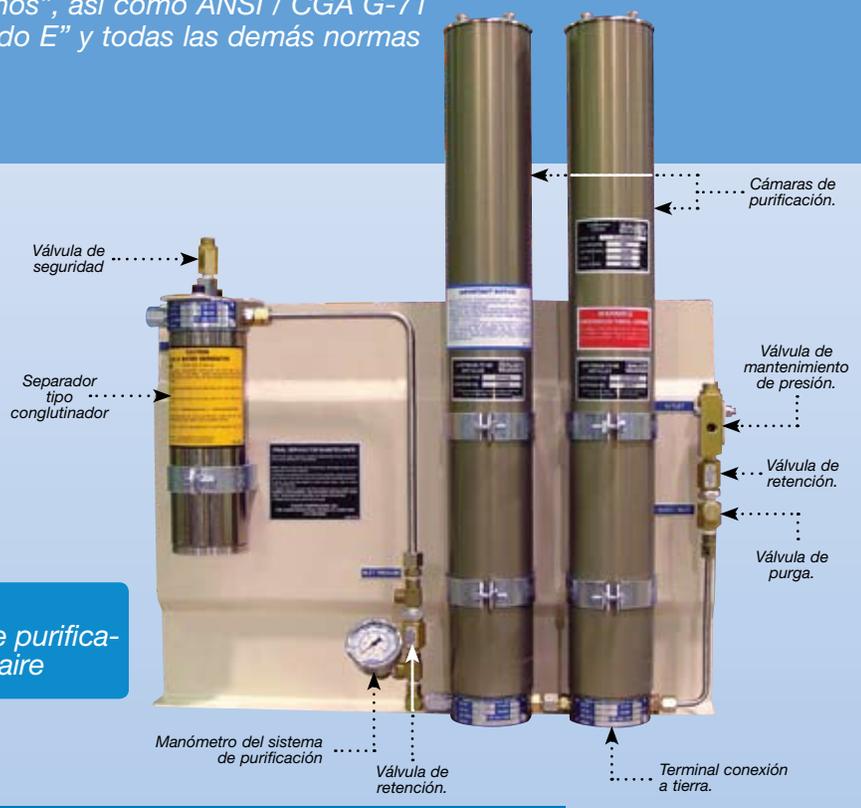
SERVICIO DE HASTA 6000 PSI

SISTEMA DE PURIFICACIÓN	CAPACIDAD DE PROCESO DE AIRE*
P0**	3,200 cu. ft.
P2	40,000 cu. ft.
P2 SECURUS	67,000 cu. ft.
P5	90,000 cu. ft.
P5 SECURUS	150,000 cu. ft.
P10	140,000 cu. ft.
P10 SECURUS	230,000 cu. ft.
P12 SECURUS*	420,000 cu. ft.
P14 SECURUS*	650,000 cu. ft.

SISTEMA DE PURIFICACIÓN	CAPACIDAD DE PROCESO DE AIRE*
P31**	11,760 cu. ft.
P41	28,700 cu. ft.
P41S	47,000 cu. ft.
P42	64,000 cu. ft.
P42S	107,000 cu. ft.
P43	100,000 cu. ft.
P43S	164,000 cu. ft.

*P12 y P14 disponibles únicamente con SECURUS.
+Capacidad de proceso de aire basada en condiciones de toma standard, 68 F (20 C), presión de 14.7 psia (1 atmósfera) y humedad relativa de 36% (densidad = 0.0750).
** Presión máxima 5000 PSI. El diseño Triplex no está disponible como panel.

P5
Panel de purificación de aire



SECURUS II – Sistema de monitoreo de humedad para aire respirable puro



El sistema SECURUS II le asegura que el cartucho de purificación de aire sea utilizado en un 100%, gracias al sensor que registra el nivel de saturación del tamiz molecular. El sistema está conectado el controlador PLC, y emite señales de atención cuando el cartucho se aproxima al punto de saturación y alerta cuando el mismo se ha saturado, apagando automáticamente el compresor. El sistema SECURUS II puede montarse localmente en la cámara del cartucho, o sobre el panel de control del compresor. Está disponible para servicio de 2000 a 6000 PSIG, y caudales de hasta 125 SCFM.

PRODUCTOS GSA

COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN



Contrato #GS-07F-9711G

Como reconocido líder en compresores y sistemas de aire respirable de alta presión por más de sesenta años, BAUER se complace en ofrecer los siguientes productos a través del contrato GSA #GS-07F-9711G.

Por favor contacte a nuestro Departamento de Ventas de Productos de Aire Respirable al (757) 855-6006 o envíe su solicitud de información a nuestro email sls@bauercomp.com. Disponemos además de información adicional en la página web www.gsadvantage.gov.

C-D/DV/NAVY – 5000 PSI

- NSN 4310-01-465-1509
- Compresor BAUER Capitano de tres etapas, enfriado por aire
- Motor YANMAR L60 AE-D Diesel de 6.0 HP, enfriado por aire, con tanque de combustible de 3.7 cuartos de galón de capacidad
- Sistema de purificación de aire BAUER P-1, que procesa 15,000 pies cúbicos de aire por cartucho.
- Caudal de carga de 6.0 SCFM*
- 5.0 CFM de caudal de aire libre**



C-D/DV/NAVY
Motor Diesel

C-D/DV/NAVY/SS – 5000 PSI

- Compresor BAUER Capitano de tres etapas, enfriado por aire
- Motor YANMAR L60 AE-D Diesel de 6.0 HP, enfriado por aire, con tanque de combustible de 3.7 cuartos de galón de capacidad. Tratado para inhibir la corrosión, con el sistema de escape y la platina de aceleración niquelados
- Sistema de purificación de aire BAUER P-1, que procesa 15,000 pies cúbicos de aire por cartucho
- Caudal de carga de 6.0 SCFM*
- 5.0 CFM de caudal de aire libre**
- Chasis y cubierta de acero inoxidable
- Agarraderas ergonómicas



C-D/DV/NAVY/SS
Motor Diesel

JR11-E1/ARMY – 5000 PSI

- Compresor BAUER Junior II de tres etapas, enfriado por aire
- Motor eléctrico de 1.5 HP, 110 Voltios
- Sistema de purificación de aire BAUER P-0, que procesa 3,200 pies cúbicos de aire por cartucho
- Caudal de carga de 1.2 SCFM*
- 1.0 CFM de caudal de aire libre**



JR11-E1/ARMY
Motor Eléctrico

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG. **Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz. D = Diesel Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.
Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

SERVICIO DE 5000 / 6000 PSI – DISEÑOS

Así sus necesidades sean para un sistema móvil con motor diesel para uso a bordo, un sistema integral para su estación de bomberos o un compresor montado en un remolque, tenemos disponibles los productos que necesita.

TCOM TRAILER – 6000 PSI

Nuestro diseños de 6000 PSI Tcom-13H de cuatro etapas y el Tcom-25 de cinco etapas están potenciados con una planta motriz dual exclusiva eléctrica/ diesel. Cada sistema está equipado con una estación de llenado contenido de dos posiciones, un panel de control de recarga, cuatro cilindros de almacenamiento ASME y espacio integral para acomodar hasta doce cilindros SCBA. Nuestros sistemas móviles de remolque cumplen las normas NFPA 1901. Disponemos de paquetes de accesorios opcionales.

- Caudales de 13.0 y 25.2 SCFM*
- 10.8 y 21.0 CFM de aire libre**
- 10.0 y 20.0 HP



REMOLQUE TCOM
Motor diesel / eléctrico

Las imágenes muestran accesorios opcionales

UNICUS III – 6000 PSI

Modelos UNI III/ 19H-E3 y UNI III/ 25H-E3

- Compresor BAUER enfriado por aire de cinco etapas.
- Colector de condensación con indicador automático de “lleno” e interruptor de apagado del compresor.
- Dos (2) cilindros ASME, instalados en un rack de acero integral.
- Caudales de 19.2 y 25.2 SCFM*
- 16.0 y 21.0 CFM de aire libre**
- 15.0 y 20.0 HP



UNICUS III
Motor Eléctrico



OCEANUS-E3/NAVY – 5000 PSI

- Compresor BAUER Oceanus enfriado por aire de tres etapas
- Motor eléctrico de 5 HP, 230 Voltios
- Sistema de purificación de aire BAUER P-0, que procesa 3,200 pies cúbicos de aire por cartucho.
- Caudal 4.9 SCFM*
- 4.1 CFM de aire libre**



OCEANUS-E3/NAVY
Motor Eléctrico

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos, de 500 a 3000 PSIG. **Capacidad del compresor de acuerdo a las condiciones standard de entrada de aire.
E1 = Eléctrico monofásico, 230 VAC/ 60 Hz. E3 = Eléctrico trifásico, 230/ 460 VAC/ 60 Hz. Otros voltajes y frecuencias disponibles a solicitud.
Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.